

Технічний лист

PUREX NG-0428

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТУ

2-компонентна поліуретанова сировинна система для виготовлення жорсткої поліуретанової піни методом наплення за допомогою агрегатів високого тиску. Рекомендується для улаштування термоізоляційних покриттів стін, перекриттів, покрівлі, як всередині, так і зовні приміщень, промислових об'єктів, ангарів, холодильних камер та інше. Нанесену поліуретанову піну слід захищати від впливу випромінювання УФ. Продукт реалізується згідно з розпорядженням (UE) № 305/2011 та оцінці споживчих характеристик проведеної відповідно до європейської норми PN-EN 14315-1: 2013. Даний продукт позначається знаком CE згідно Декларації Споживчих Характеристик № PL1 / S / 2014

2-компонентна система агрегатний стан	компонент А рідина	компонент Б рідина
колір	від темно-червоного до бурого	бурий
запах	характерний для амінів	характерний
в'язкість при 25°C [mPas]	450 ± 150	максимально 250
щільність 20°C [g/cm ³]	1,15	1,23

2. РЕКОМЕНДОВАНІ СПОСОБИ ПЕРЕРОБКИ

Система призначена для застосування з допомогою спеціальних агрегатів високого тиску. Тип агрегату, що використовується та параметри, які регулюються (температура нагріву шлангів, робочий тиск) повинні забезпечити оптимальне змішування та рівномірне наплення суміші. Поверхня, на яку наноситься суміш, повинна бути попередньо очищена та обезжирена. Рекомендується, щоб товщина одночасно нанесеного шару була в межах 20-40 мм, а перерва між нанесенням наступних шарів була не менше 5-10 хв. При нанесенні системи ззовні, нанесений шар повинен бути покритий спеціальним матеріалом для запобігання впливу УФ. Поліуретанова піна набуває своїх кінцевих властивостей через 24 години.

температура сировини на вході у пістолет	40 – 45°C
температура навколишнього середовища	5 – 30°C
температура основи	5 – 40°C

3. ТЕХНОЛОГІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

співвідношення компонентів А:Б	по вазі	100 : 110
співвідношення компонентів А:Б	по об'єму	100 : 100
час старту	[с]	2 – 5
час гелювання	[с]	–
час висихання поверхні	[с]	6 - 12
вільна щільність	[кг/м ³]	26 – 28

4. ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мінімальна щільність виробу	[кг/м ³]	34
Міцність стиск PN-EN 826	[kPa]	мін. 150
поглинання води згідно PN 1609 при частковому зануренні у воду	[кг/м ³]	≤ 0,020

стабільність розмірів згідно PN-EN 1604:1999		
максимальні зміни після 24 годин:		
+85°C без врахування відносної вологості		макс. 3%
+70°C и 95% відносної вологості		макс. 5%
кількість закритих комірок згідно PN-EN 4590		мин. 95%
стартовий коефіцієнт теплопровідності		
згідно PN-EN 12667:2001, при 10 °C, в середньому	[W/mK]	0,022
стартовий коефіцієнт згідно PN-EN 12667:2001, при 10 °C, декларований	[W/mK]	0,226
коефіцієнт дифузного опору водяної пари μ згідно PN-EN 12086		70÷90
здатність до самозатухання згідно PN 88/C-89297		самозатухаючий
клас горючості згідно PN-EN 13501-1+A1		клас E
горючість згідно DIN 4102		B2
температура експлуатації		-50°C +150°C

5. ТРАНСПОРТ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти системи потрібно перевозити та зберігати в щільно закритих ємностях при дотриманні температурного режиму 5-25°C. Компоненти також потрібно оберігати від впливу вологи.

6. ПРИМІТКА

Показники, які є в даній інформації були отримані в модельних умовах. При нанесенні матеріалу в інших умовах можливо отримати результати, які будуть частково відрізнятись від наведених вище. Для даного продукту існує Паспорт Безпеки.

Користувач зобов'язаний кожного разу перед використанням перевірити придатність продукту для використання.