

Технічний лист

PUREX HB-R

1.ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТУ

PUREX HB-R - це 2-компонентна полісечовинна система, що призначена для створення гідроізоляційних покриттів високої якості. Даний продукт представляє собою монолітне покриття у вигляді гідроізоляційної, еластичної, міцної та безшовної плівки, що утворюється в результаті напilenня 2-компонентної системи з допомогою спеціального обладнання на різні поверхні та характеризується високими фізико-механічними властивостями.

2-компонентна система агрегатний стан	компонент А – амінова бленда рідина	компонент Б – преполімер рідина
колір	жовтий, білий	світло-жовтий, білий
запах	характерний для амінів	характерний
в'язкість при 25°C [mPas]	630 ± 75	640 – 890
щільність при 25°C [g/cm ³]	1,04 ± 0,02	1,12 ± 0,02

2. ЗАСТОСУВАННЯ

Покриття, які улаштовані з допомогою PUREX HB-R, дозволяють отримати безшовне монолітне покриття, яке використовується в якості гідроізоляції та антикорозійного захисного покриття. Рекомендується до використання для облицювання виготовлених з бетону ємностей та металічних конструкцій. Одним із основних застосувань даного продукту є улаштування захисного фінішного покриття на поверхні теплоізоляції, що створюється з допомогою напильованих поліуретанових систем типу PUREX NG, фундаментів, терас, дахів, балконів та підвальних приміщень. Захисні покриття PUREX HB-R через деякий час можуть мінімально змінювати колір під впливом УФ. Для збереження початкового кольору покриття із полісечовини рекомендується нанесення додаткових захисних покриттів.

3. РЕКОМЕНДОВАНИЙ СПОСІБ ПЕРЕРОБКИ

Підготовка поверхні

Перед напilenням полісечовини поверхня основи повинна бути очищена від будь-яких забруднень – пилуки, масла, іржі та інших речовин, що зменшують та перешкоджають адгезії до поверхні. Для отримання рівної поверхні, що дозволяє отримати оптимальний розхід матеріалу, рекомендується використання 1- або 2- компонентної ґрунтовки для заповнення дефектів поверхні та пор.

Технологічні параметри переробки:

PUREX HB-R змішується в пропорції 1: 1 по об'єму в агрегаті високого тиску, наприклад, GRACO EXP2 або HXP3.

Рекомендовані параметри переробки:

- температура компонентів А,Б: 40 – 70 °C
- тиск: 110 – 200 bar
- температура в рукавах агрегату: 50 – 80 °C
- температура навколишнього середовища: от +10 до +40 °C
- відносна вологість повітря: максимум 75%

Безпосередньо перед використанням PUREX HB-R, потрібно перемішати компонент А до моменту отримання рівномірного кольору. У випадку осідання пігменту в якості осаду та відсутності перемішування компоненту у рекомендований спосіб, потрібно враховувати порушення пропорції змішування компонентів, що в кінцевому результаті може призвести до виникнення дефектів покриття, таких як інший колір та відтінки покриття, бульбашки на поверхні та погіршення характеристик фінального покриття.

Колір покриття погоджується із замовником згідно з таблицею RAL.

Температура точки роси:

При нанесенні покриття з PUREX HB-R рекомендується звернути особливу увагу на погодні умови, зокрема, на температуру точки роси, при якій виникає конденсація води. Температура поверхні основи повинна мати температуру мінімум на 3°C вище параметру температури точки роси у місці запланованої роботи. Параметр точки роси можна визначити за допомогою спеціального вимірювального приладу. Наприклад, температура повітря = 21°C, відносна вологість повітря = 75% - параметр температури точки роси = 16,4°C. Не рекомендується нанесення PUREX HB-R при температурі поверхні нижче 19,4°C ($16,4^{\circ}\text{C} + 3^{\circ}\text{C} = 19,4^{\circ}\text{C}$).